

ICS 73.040

J 31



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9222—1999

湿型铸造用煤粉

Seacoal for green sand mold

1999-06-24 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局发布

前　　言

本标准是对 ZB J31 002—88《湿型铸造用煤粉》的修订。修订时，对原标准作了编辑性修改，主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起代替 ZB J31 002—88。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由全国铸造标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：沈阳铸造研究所。

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9222—1999

湿型铸造用煤粉

代替 ZB J31 002—88

Seacoal for green sand mold

1 范围

标准规定了湿型铸造用煤粉的牌号、技术要求、试验方法及检验规则。

本标准适用于铸铁件湿型铸造用煤粉。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 212—1991 煤的工业分析方法

GB/T 214—1983 煤中含硫的测定方法

GB/T 2684—1981 铸造用原砂及混合料 试验方法

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 湿型用铸造煤粉

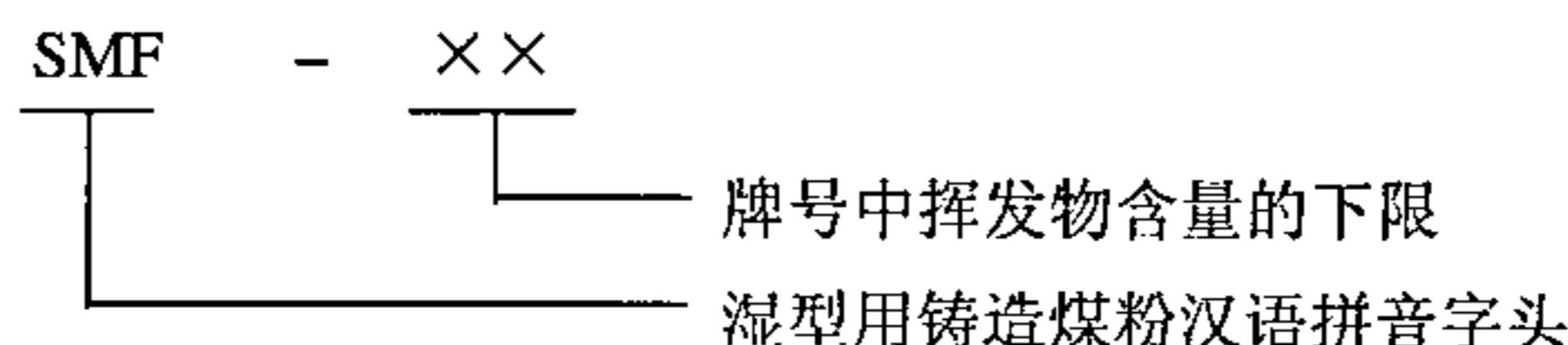
湿型用铸造煤粉是以煤为原料加工制成的产品，其作用是防止铸铁件产生粘砂和夹砂。

3.2 光亮碳

光亮碳是富碳材料在高温热分解时形成的沉积碳膜，该碳膜平滑光亮，称之为光亮碳。

4 牌号

湿型用铸造煤粉根据挥发物含量分为 SMF-35、SMF-30、SMF-25 三个牌号，表示方法如下：



5 技术要求

5.1 挥发物含量应符合表 1 的规定。

表 1

%

牌 号	挥 发 物 含 量
SMF-35	>35
SMF-30	>30~35
SMF-25	≥25~30

5.2 灰分含量不大于 10%。

5.3 硫含量不大于 2%。

5.4 水分含量不大于 4%。

5.5 应有 95%以上的颗粒通过 0.106 mm 的筛孔。

5.6 若需方要求对本标准未列项目（如：光亮碳、焦渣特征等）加以控制时，可由供需双方在协议中商定。

6 试验方法

6.1 挥发物含量、灰分含量、水分含量及焦渣特征按 GB/T 212 测定。

6.2 硫含量按 GB/T 214 测定。

6.3 粒度按 GB/T 2684 测定。

7 检验规则

7.1 湿型用铸造煤粉每批产品为 30 t，但最少不低于 1 t。

7.2 湿型用铸造煤粉的取样应从同一批量百分之一个袋中选取，但不得少于 3 袋，从每袋取样不少于 50 g。

7.3 供方每供应一批湿型用铸造煤粉时，必须按本标准规定的内容对煤粉进行检验，并将检验结果填入质量证明书中，需方据此进行验收。

7.4 需方对煤粉的质量按协议规定进行进货检验。如有不符，可与供方共同复验。复验结果若与本标准的内容及供需双方协议中规定不符，可在供需双方选定的第三方进行仲裁。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 煤粉的包装应为 2~3 层，内层用塑料袋，外层用编织袋，也可采用由供需双方协商确定的其他包装。

8.2 每袋煤粉的重量为 25 kg。

8.3 包装袋上应有明显的标记，其内容包括：名称、牌号、重量、批号、供方全称。

8.4 运输过程应防止雨淋和燃烧。

8.5 煤粉应贮存在阴凉干燥处，分行叠放，保持通风，以防自燃。

附录 A
(提示的附录)
光亮碳的测定方法

A1 测量装置

A1.1 石英管、石英坩埚: 石英管和石英坩埚以磨口形式连接, 石英棉以松散状态充填在石英管内, 见图 A1。

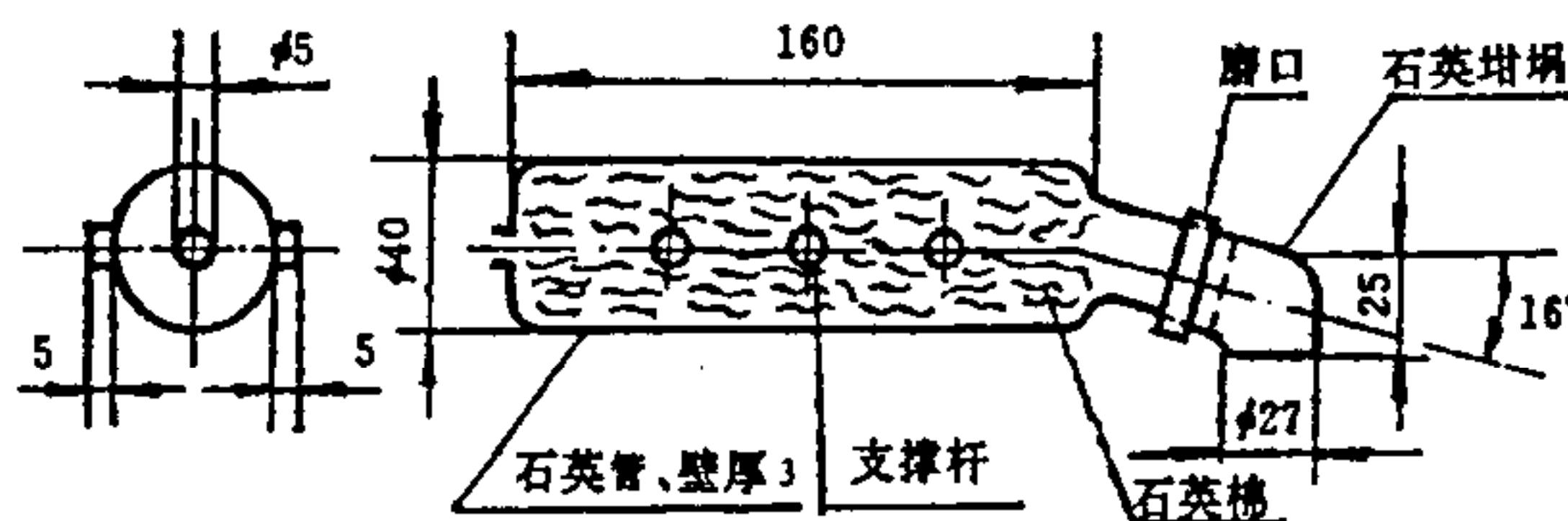


图 A1

A1.2 马弗炉: 带有调温装置, 能保持在 $875^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$, 并附有热电偶及高温表。

A1.3 干燥器: 其尺寸以能容入石英管为宜。

A1.4 分析天平: 感量为 0.0002 g。

A1.5 支架: 用耐热钢板制成 (见图 A2), 配放石英管后置入马弗炉内, 其大小应以不超过恒温区为限。

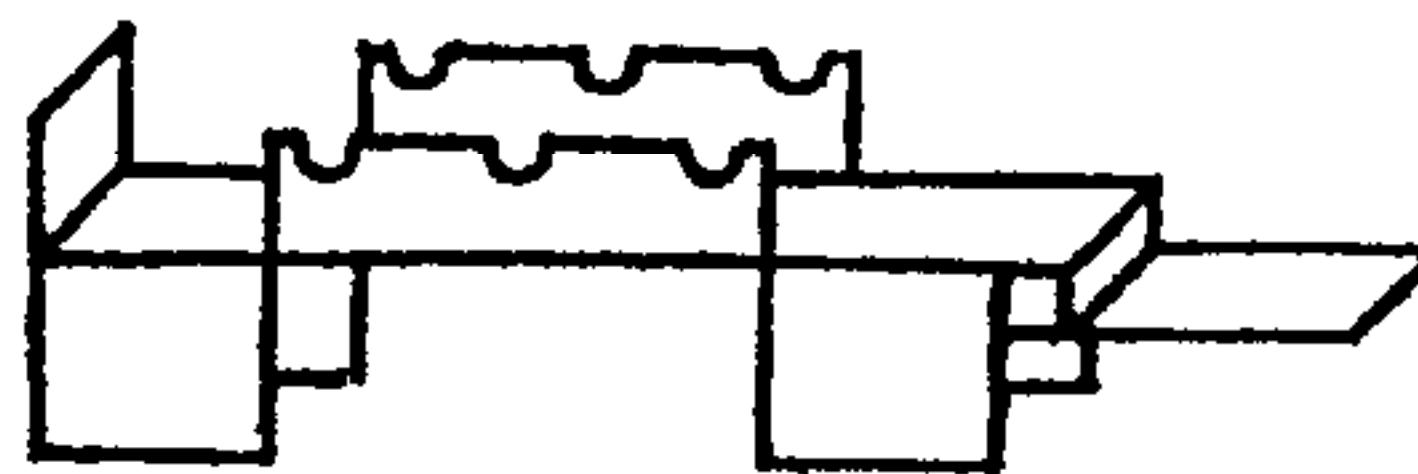


图 A2

A2 测试方法

把装有石英棉的石英管灼烧到恒重。用天平称取 0.1~0.3 g 预先烘干的试样, 精确到 0.0002 g, 置入坩埚内。把放有石英管的支架置入马弗炉内, 加热到 $875^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$, 然后将坩埚装在石英管上, 在 $875^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ 保温 3 min, 将石英管和坩埚在干燥器中冷却, 称出石英管和析出在石英棉上的光亮碳重量。

A3 测试结果计算

光亮碳析出量的百分含量 r (%) 按式 (A1) 计算:

$$r = \frac{A - E}{D} \times 100 \% \quad \dots \dots \dots \quad (\text{A1})$$

式中: A —试验后石英管重量, g;

E —试验前石英管重量, g;

D —烘干的试样重量, g。

JB/T 9222—1999

中 华 人 民 共 和 国

机 械 行 业 标 准

湿 型 铸 造 用 煤 粉

JB/T 9222—1999

*

机械工业部机械标准化研究所出版发行

机械工业部机械标准化研究所印刷

(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8,000

1999年7月第一版 1999年7月第一次印刷

印数 1—500 定价 5.00 元

编号 99-125